



LECTURA

DigiMessenger

HEAVY MACHINERY MAGAZINE

18/2024

KONNEKTIVITÄT / MONITORING / ÜBERWACHUNG



Transport und Landtechnik

ISSUE FOCUS
LKW
TRAKTOREN

INTERVIEW
WEST AUTO HUB

TOP 10 SERIEN
WELTGRÖSSTEN
TRAKTOREN

 LECTURA

 WIRTGEN GROUP

 www.wirtgen-group.com

DigiMessenger

Ausgabe 18, November 2024

Eine Veröffentlichung der LECTURA GmbH

Zweisprachiges E-Magazin für die Baubranche, bis zu **30.000** Leser pro Ausgabe, **4** Ausgaben pro Jahr.

[Frühere Ausgabe](#)

Design

Bloomfield.studio



LECTURA GmbH

Verlag + Marketing Service

Adresse

Verlag + Marketing Service
Ritter-von-Schuh-Platz 3
90459 Nürnberg

CEO, sales

Iva Thiel, i.thiel@lectura.de

Redakteur

Patrik Eder
p.eder@lectura.de

Telefon

+49 (0)911 43 08 99-0

Email

info@lectura.de

Webseiten

[lectura.de.contact](http://lectura.de/contact)

lectura.press

lectura.specs

Newsletter

lectura.newsletter

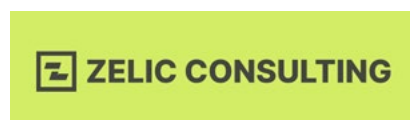
Soziale Medien

[facebook](#) [instagram](#)

[youtube](#) [LinkedIn](#)

Titelbild: "Dank integriertem Dübelsetzer setzt der SP 64 die Dübel und Längsfugenanker automatisiert und präzise ein, nachdem der Kompaktlader JD 318G den Beton vorab gleichmäßig vor dem Gleitschalungsfertiger verteilt hat."

Werbepartner:



Patrik Eder, Redakteur

Editorial

LIEBE LESERINNEN UND LESER,

Wir freuen uns, Ihnen die letzte DigiMessenger-Ausgabe in diesem Jahr zu präsentieren! Schauen Sie rein und erhalten Sie Einblicke in die Welt des Transports und der Landwirtschaft. Wissen Sie, welcher der größte Traktor der Welt ist? In unserem Artikel über die Top 10 der größten Traktoren auf Seite 30 finden Sie die Antwort. Außerdem haben wir einen kurzen Überblick über die neuesten Traktoren mit Allradantrieb auf dem Markt sowie eine Übersicht über neue LKWs zusammengestellt. Für den reibungslosen Materialtransport werden qualitativ hochwertige Straßen und Autobahnen benötigt. Die Wirtgen Group ist führend im Straßenbau und war maßgeblich am Ausbau der Ruta 5 von Montevideo (Uruguay) bis zur brasilianischen Gren-

ze beteiligt. Auf Seite 20 erfahren Sie mehr über dieses Projekt. Ihre Maschinen in gutem Zustand zu halten, ist der Schlüssel zur Produktivität. Wir haben den Prozess der Inspektion von Baumaschinen mit einem unserer Experten im Detail erkundet: Weitere Informationen finden Sie auf Seite 16. Last but not least haben wir ein Interview mit West Auto Hub über ihr neuestes Produkt namens Dilizy geführt - eine KI-gesteuerte Plattform, die entwickelt wurde, um die Herausforderungen von Fahrzeughändlern und Dienstleistern zu bewältigen. Viel Spaß beim Lesen vom neuen DigiMessenger – und besuchen Sie LECTURA Press um über Neuigkeiten auf dem Laufenden zu bleiben!

Patrik Eder, Redakteur



7

PREMIUM ARTIKEL

Zelic Consulting

16

BRANCHENEXPERTISE

**Der Prozess der
Baumaschinen-
inspektion im Detail**

30

TOP 10 SERIEN

**Die 10 größten
Traktoren der Welt**

42

ENGLISH VERSION

50

INDUSTRY EXPERTISE

**The heavy machinery
inspection process
in detail**

62

TOP 10 SERIES

**World's Top 10 Biggest
Tractors**

8

PREMIUM ARTIKEL

**MORNEWEG
Versicherungsmakler**

20

JOB STORY

Wirtgen Group

38

**In der nächsten
Ausgabe**

43

PREMIUM ARTICLE

Zelic Consulting

54

JOB STORY

Wirtgen Group

70

In the Next Issue

10

ARTIKEL

**Transport und
Landtechnik**

24

INTERVIEW

West Auto Hub

14

ISSUE FOCUS

Transport | LKW

28

ISSUE FOCUS

**Landmaschinen | 4WD
Traktoren**

44

ARTICLES

**Transportation and
Agriculture**

57

INTERVIEW

West Auto Hub

48

ISSUE FOCUS

**Transportation |
Trucks**

60

ISSUE FOCUS

**Agricultural Machinery
| 4WD Tractors**





Die Unternehmensberatung für die Baubranche



Tomas Zelic, Zelic Consulting
Bildquelle: Zelic Consulting



Bildquelle: Zelic Consulting

Was zeichnet Zelic Consulting aus?

Die Zelic Consulting bietet umfassende Beratungsleistungen für Bauunternehmer, Händler, Hersteller und Vermieter von Baumaschinen und Equipment. Mit jahrelanger Führungserfahrung in der Branche begleiten wir Unternehmen in den Bereichen Strategie- und Geschäftsfeldentwicklung, Personalentwicklung, Change Management und Vertrieb.

Wann profitieren Unternehmen von Ihren Dienstleistungen?

Oft mangelt es in Unternehmen entweder an freiem Personal oder an den nötigen Erfahrungen und Fähigkeiten für die erfolgreiche Umsetzung von Projekten. Diese Lücke schließen wir temporär mit einem erfahrenen Team und übernehmen bei Bedarf auch das Recruiting. Unser Ansatz ist praxisnah: Gemeinsam mit Spezialisten definieren wir Projekte und setzen diese operativ um. Ob als Berater oder Interimsmanager – wir unterstützen aktiv, bis alle Lösungen erfolgreich implementiert sind. Unser Motto: „Weil es um Ihren Erfolg geht.“



Weitere Informationen: zelic-consulting.de

Welche Versicherung zahlt was?

Teil 3 – Die KFZ-Versicherung

von **Matthias Morneweg** – MORNEWEG Versicherungsmakler

Matthias Morneweg
Bildquelle: MORNEWEG Versicherungsmakler



Kfz-Versicherungen

Ein Kraftfahrzeug gewährleistet Mobilität und ist für viele Menschen Teil der Lebensqualität. In vielen Fällen ist es sogar unerlässlich für die Ausübung des Berufes. Wenn der fahrbare Untersatz durch einen Unfall zu Schaden kommt, ist meistens schnelles Handeln gefragt. Eine Kfz-Versicherung hilft Ihnen, die finanziellen Folgen zu bewältigen und schützt Sie vor Schadenersatzforderungen von Unfallgegnern. Sie hat mehrere Bausteine:

Kfz-Haftpflichtversicherung

Passiert ein Unfall, sind die Folgen gerade bei Personenschäden oft gravierend. Der Unfallverursacher könnte Schadenersatzansprüche meist nicht selbst tragen, das Opfer ginge leer aus. Deshalb ist für Kraftfahrzeuge (Pkw, Lkw, Motorrad, Moped, Mofa usw.) eine Haftpflicht-

versicherung zwingend vorgeschrieben. Wer gegen diese Pflicht verstößt, macht sich strafbar. Die Kfz-Haftpflichtversicherung übernimmt berechtigte Schadenersatzansprüche und wehrt unberechtigte Forderungen ab.

KFZ-Teilkasko-versicherung

Sie leistet bei Schäden, die am eigenen Fahrzeug (und mitversicherten Teilen) eintreten.

Versichert sind zum Beispiel

- Brand oder Explosion
- Diebstahl des Fahrzeuges oder seiner Teile, Raub und Unterschlagung
- unbefugter Gebrauch durch fremde Personen
- unmittelbare Einwirkung von Sturm, Hagel, Blitzschlag oder Überschwemmung
- Zusammenstoß mit Haarwild, Marderbiss
- Beschädigung oder Zerstörung der Bereifung (nur unter besonderen Voraussetzungen)
- Bruchschäden an der Verglasung (z. B. Steinschlag)
- Schäden an der Verkabelung durch Kurzschluss

Die Leistung erhält – gegebenenfalls nach Abzug einer Selbstbeteiligung – der Versicherungsnehmer.

KFZ-Vollkasko-versicherung

Wenn Sie selbst einen Verkehrsunfall verursachen, ersetzt die Vollkaskoversicherung – gegebenenfalls nach Anrechnung eines Eigenanteils – grundsätzlich den Schaden an Ihrem eigenen Fahrzeug. Hier sind neben den Leistungen aus der Teilkasko-Versicherung auch Schäden durch Unfall sowie durch mutwillige oder böswillige Handlungen (Vandalismus) betriebsfremder Personen versichert. Bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit (zum Beispiel Alkohol am Steuer) kann der



MORNEWEG, Ihr Versicherungsspezialist
Bildquelle: MORNEWEG Versicherungsmakler

Versicherer die Leistung allerdings anteilig oder sogar vollständig ablehnen. Mindestens genauso wichtig, wie ein maßgeschneidertes Versicherungskonzept, ist es einen erfahrenen Versicherungsmakler/Berater an seiner Seite zu haben, der die Besonderheiten der Branche kennt und im Schadenfall gute Unterstützung leisten kann. Das beginnt mit der Auswahl eines geeigneten Sachverständigen/Gutachters, der Verhandlung einer angemessenen Entschädigung durch den Versicherer bis hin zur Prüfung, ob ein Mietausfall entstanden ist und dieser geltend gemacht werden kann.

Weitere wichtige Informationen oder ein konkretes Angebot bekommen Sie bei MORNEWEG Versicherungsmakler [morneweg.info](https://www.morneweg.info)

Ihr Versicherungsspezialist für Arbeitsbühnen, Baumaschinen, Krane und Stapler.

Transport und Landtechnik



DIE NEUEN VERBRENNER- UND EPOWERTRAIN-PRODUKTE VON FPT INDUSTRIAL STANDEN AUF DER IAA TRANSPORTATION 2024 IM RAMPENLICHT

FPT Industrial, das weltweit drittgrößte Unternehmen für industrielle Antriebe in seiner Branche, war einer der führenden Aussteller der IAA TRANSPORTATION 2024, der globalen Leitmesse für Logistik, Nutzfahrzeuge, Busse und die Transportindustrie.

[mehr lesen](#)



VERNETZT AB DER ERSTEN SEKUNDE: UMFANGREICHE SERVICE-LÖSUNGEN UND NEUE DIGITALE DIENSTE VON DAIMLER TRUCK SORGEN FÜR EINEN NOCH EFFIZIENTEREN FAHRZEUGEINSATZ

Unabhängig von Segment oder Antriebsart sind hohe Verfügbarkeit und planbare Kosten für Transportunternehmen ganz wesentliche Erfolgsfaktoren. Daimler Truck leistet hierzu nicht nur mit modernen Fahrzeugen...

[mehr lesen](#)



EMISSIONSARME TRANSPORTLÖSUNG MIT RENAULT TRUCKS UND BARTH

Ein bedeutender Schritt in Richtung einer nachhaltigeren und umweltfreundlicheren Transportlösung: Seit Ende August 2024 betreibt die Barth Logistikgruppe vier Renault Trucks E-Tech D. Die vollelektrischen Fahrzeuge werden im Nahverkehr für den Bereich Stückgut eingesetzt.

[mehr lesen](#)



GOODYEAR PRÄSENTIERT EQMAX UND EQMAX ULTRA: EINE NEUE GENERATION VON PREMIUM-LKW-REIFEN MIT FOKUS AUF NACHHALTIGKEIT UND PERFORMANCE

Goodyear präsentiert seine neue Serie von Premium-Lkw-Reifen, den Goodyear EQMAX und den EQMAX ULTRA. Entwickelt, um die aktuelle Nachfrage in der Transportbranche zu erfüllen...

[mehr lesen](#)



IAA TRANSPORTATION 2024: GOLDHOFER ÜBERZEUGT AUF VOLLER LINIE

Die Goldhofer AG feierte auf der IAA Transportation 2024 einen herausragenden Messeauftritt, der sowohl Fachbesucher als auch Branchenexperten beeindruckte. Die ausgestellten Exponate zogen zahlreiche Interessenten an, die die innovativen Lösungen und die herausragenden Vorteile der Fahrzeuge zu schätzen wussten.

[mehr lesen](#)



INNOVATIVE REIFENTECHNOLOGIE: DER SCHLÜSSEL ZUR NACHHALTIGEN LANDWIRTSCHAFT

Laut der Continental-Studie „Landwirtschaft im Wandel“ sind Landwirte bereit für den Wandel hin zu einer nachhaltigeren und effizienteren Landwirtschaft, benötigen aber Unterstützung durch moderne Technologien. Besonders wichtig: eine langlebige und effiziente Ausrüstung...

[mehr lesen](#)



ZUKUNFT DER MOBILITÄT: DEUTZ PRÄSENTIERTE WASSERSTOFF- UND BATTERIETECHNOLOGIE AUF DER INNOTRANS

DEUTZ hat auf der InnoTrans in Berlin seine neuesten Entwicklungen in der nachhaltigen Antriebstechnologie vorgestellt. Die Messe, die vom 24. bis 27. September in Berlin stattfand, bot unter dem Motto „The future of mobility“ die ideale Plattform um zukunftsweisende Lösungen zu präsentieren.

[mehr lesen](#)



SCHMITZ CARGOBULL GEWINNT DEN „INTERNATIONAL TRAILER AWARD 2025“ IN DER KATEGORIE BODY

Schmitz Cargobull gewann den „International Trailer Award 2025“ in der Kategorie „Body“. Zwei zweite Plätze in den Kategorien „Chassis“ und „Concept“, sowie ein dritter Platz in der Kategorie „Safety“ runden das Gesamtpaket ab.

[mehr lesen](#)



FÜR UNIVERSELLE EINSÄTZE WIE GESCHAFFEN

F. X. MEILLER Fahrzeug und Maschinenfabrik entwickelte seine Produktlinie Hinterkipper weiter und taufte diese mit dem neuen Namen MAX-TREME. Diese Namensänderung betont die extremen Einsatzmöglichkeiten der robusten Heavy-Hinterkipper, die speziell für härteste Bedingungen konzipiert wurden.

[mehr lesen](#)



FLIEGL AGRARTECHNIK GMBH UND STAPEL GMBH KÜNDIGEN STRATEGISCHE KOOPERATION AN

Die Fliegl Agrartechnik GmbH und die Stapel GmbH freuen sich, den Beginn einer strategischen Kooperation bekannt zu geben. Ziel dieser Zusammenarbeit ist es, bestehende Synergien im Bereich der Gülletechnik sowie der Agrar-Sattelzugmaschinen zu nutzen und weiter auszubauen.

[mehr lesen](#)



DER MERCEDES-BENZ AROCS 4253 MP5: EIN TECHNOLOGIETRÄGER FÜR DEN BAUSTELLENEINSATZ

Der Mercedes-Benz Arocs 4253 MP5 ist speziell für den anspruchsvollen Baustellen-einsatz konzipiert. Ausgestattet mit einem kraftvollen Motor, modernster Technologie und einem extrem stabilen Kippaufbau ist dieser LKW für anspruchsvolle Aufgaben wie den Transport von Gestein und schwerem Schutt prädestiniert.

[mehr lesen](#)



NATUR IN DEN MOTOR GEPACKT

MOTOREX hat das bewährte Fuel-Economy-Motorenöl NEXUS FE weiterentwickelt und baut dieses mit einem wertvollen Zusatznutzen aus: der biologischen Abbaubarkeit. Durch die Verwendung nachwachsender Rohstoffe gehört das neuartige NEXUS FE ECO SAE 5W/30 somit zu den CO₂-freundlichsten Motorenölen überhaupt.

[mehr lesen](#)



AT-P BAUREIHE ERFOLGSGESCHICHTE FORTGESETZT

Mit der Baureihe AT-P AnhängerTieflader-Plateau bietet ZANDT cargo gerade Drehschemeltieflader im Tiefbett mit maximaler Nutzlast, hoher Flexibilität, herausragender Ergonomie und bester Wirtschaftlichkeit. Für die vielfältigen Praxisanforderungen gibt es nun auch eine Erweiterung für den Landwirtschaftseinsatz.

[mehr lesen](#)



JOHN DEERE STELLT NEUEN TRAKTOR DER SERIE 6M VOR

John Deere kündigt heute die Einführung der neuen Traktorenserie 6M mit einer deutlich erweiterten Modellpalette an. Die Serie umfasst nun insgesamt 17 Modelle*, darunter 10 Modelle mit mehr als 150 PS, die den unterschiedlichsten landwirtschaftlichen Anforderungen gerecht werden.

[mehr lesen](#)



NEUE FUNKTIONEN IM NEUEN STYLING: DIE NEUESTE GENERATION NEW HOLLAND T5 DUAL COMMAND TRAKTOREN

Die Traktorreihe New Holland T5 Dual Command mit fünf Modellen von 80 – 117 PS, die von FPT F36 3,6-Liter-Vierzylindermotoren angetrieben werden, präsentiert sich im neuen Styling mit neuen Funktionen. Diese Aktualisierungen verbessern vor allem die Produktivität und den Fahrerkomfort.

[mehr lesen](#)



KUBOTA FÄHRT MIT VOLLER ENERGIE IN EINE NACHHALTIGERE ZUKUNFT DER BERUFLICHEN MOBILITÄT

Gemäß seinem Firmenmotto „For Earth, For Live“ verfolgt Kubota einen breiten, ergebnisoffenen Ansatz der Forschung und Entwicklung, um einen wirtschaftlichen und umweltgerechten Antrieb seiner Maschinen und Fahrzeuge zu ermöglichen.

[mehr lesen](#)



CASE IH ENTHÜLLT NEUE FARMALL C-MODELLE 2025: NEUE MASSSTÄBE FÜR LEISTUNG, KOMFORT UND PRÄZISIONSTECHNOLOGIE FÜR MODERNE LANDWIRTE

Aktualisiertes Design, verbesserter Komfort und Sicht und schlankere Linien ergänzen die höhere Hydraulikleistung, das höhere Gesamtgewicht des Fahrzeugs, mehr Reifenoptionen – alles in Verbindung mit erweiterten Telemetrie- ...

[mehr lesen](#)



NEUE PLUS-TRAKTOREN UND DAS LEISTUNGSSTÄRKSTE TERRUS CVT-MODELL FEIERN AUF DER EIMA 2024 IHR DEBÜT

Zu den Highlights des Standes von STEYR® auf der EIMA International 2024 gehörten die Technologie-App FieldOps™, der 340 PS starke 6340 Terrus CVT – der größte Traktor, den STEYR je angeboten hat – und die neue Plus-Serie von Traktoren mit 80-117 PS.

[mehr lesen](#)



25 JAHRE JUMBO: LADEWAGEN VON WELTMARKTFÜHRER PÖTTINGER FEIERT JUBILÄUM

Der allererste JUMBO wurde 1999 der Welt präsentiert – eine Revolution am Landtechnik-Markt. Damals galt der JUMBO als „die neue Dimension der Großraum-Silierwagen“ und sollte dem aufkommenden Feldhäcksler als erstes und einziges System die Stirn bieten. Der JUMBO steht für Effizienz, Leistung und höchste Futterqualität.

[mehr lesen](#)

LKW



LECTURA Specs zählt derzeit über **6.600** Maschinenmodelle von **21** Herstellern in der Kategorie **LKW**. Diese Maschinen wurden im Jahr 2024 **577.525** Mal angeschaut (Stand: 1. November 2024).

Auswahl neuer in 2023-2024 gebauten LKW

MODEL	GESAMT-GEWICHT	ANTRIEBSART	RADSTAND
 Irizar ie truck 6x2	10 t	6x2	3.300 mm
 DAF XB 190 FA Electric	16 t	4x2	3.250 mm

	MODEL	GESAMT-GEWICHT	ANTRIEBSART	RADSTAND
	Iveco X-WAY ARTIC AS440X49T HR ON+	18 t	4x2	3.650 mm
	Iveco EUROCARGO CONSTRUCTION ML180E32	18 t	4x2	3.690 mm
	MAN TGS 18.440	18 t	4x2	3.600 mm
	Renault RT E-TECH T – T4x2	18 t	4x2	3.900 mm
	Hyundai XCIENT Fuel Cell Truck 6x2	27 t	6x2	5.330 mm
	Ford 3548T DC	32 t	6x4	3.800 mm
	Peterbilt 579EV	37 t	6x4	4.830 mm
	Peterbilt 589 80" High Roof	50 t	4x2	5.840 mm

Sehen Sie weitere LKW aus 2023-2024 auf LECTURA Specs >>

Der Prozess der Baumaschinen- inspektion im Detail

Von **Dr. András Daniel Gyimesi**, Vertrieb Ungarn, LECTURA GmbH

Die Inspektion von Baumaschinen ist nicht nur eine Routinekontrolle, sondern ein wesentlicher Faktor für die Gewährleistung der Sicherheit, die Maximierung des Werts und die Vermeidung kostspieliger Ausfälle. Dr. András Daniel Gyimesi, ein Branchenexperte mit fast zwei Jahrzehnten Erfahrung, geht auf die Feinheiten dieses kritischen Prozesses ein. Von der sorgfältigen Überprüfung der Doku-

mentation bis hin zur Priorisierung von Komponenten auf der Grundlage von Sicherheit und Reparaturkosten bietet Dr. Gyimesi einen umfassenden Leitfaden, der die Bedeutung detaillierter Inspektionen hervorhebt. Unabhängig davon, ob Sie Maschinenbesitzer, Käufer oder Gutachter sind, kann das Verständnis dieser wichtigen Schritte den Unterschied bei der Wartung und Bewertung von Maschinen ausmachen.



András Daniel Gyimesi, Vertrieb Ungarn LECTURA GmbH
Bildquelle: LECTURA GmbH

Die wichtigsten Schritte einer gründlichen Inspektion

Es ist schwierig, eine allgemeingültige Schritt-für-Schritt-Anleitung zu geben, da der Bereich der mobilen Maschinen so vielfältig ist. Aber ganz allgemein kann ich die folgende Regel aufstellen: Die Überprüfung der Dokumentation und der Konfiguration ist immer der erste Schritt. In vielen Fällen kann ein fehlendes Zertifikat oder eine andere Dokumentation dazu führen, dass es schwierig wird, eine Maschine in Betrieb zu halten und zu verkaufen. Die Konfiguration kann in vielen Maschinenkategorien sehr unterschiedlich sein, und das kann den Wert der Maschine erheblich beeinträchtigen. Nach der Überprüfung der Dokumentation und der Konfiguration muss die Maschine selbst überprüft werden, und zwar Schritt für Schritt, von den Bedienelementen/Kabinen über die Hydraulik, den Motor, die Sonderausstattung, das Fahrgestell und die mechanischen Anschlüsse bis hin zu den Aufhängungen. Alle erkennbaren Mängel können den Wert der Maschine beeinträchtigen, aber es gibt auch

Mängel, die während des Betriebs eine Gefahr darstellen können. Diese gilt es besonders zu beachten.

Priorisierung kritischer Komponenten

Die Priorität wird immer von der Sicherheit beeinflusst – sichere Arbeitsbedingungen und natürlich die Kosten der Reparatur. So hat beispielsweise ein Defekt an einer Leuchte oder einem Spiegel weniger Auswirkungen auf den sicheren Betrieb als ein Sicherheitsschalter oder ein Endschalter, obwohl beide mit relativ geringem Kostenaufwand behoben werden können. Ein verschlissenes Schwenklager oder eine verschlissene Windenbremse sind jedoch sehr kostspielig zu reparieren und können die Sicherheit der Maschine stark beeinträchtigen. Als Maschinenbesitzer/Käufer oder als Finanzunternehmen möchten Sie wissen, welche Kosten anfallen, um die Maschine in einem sicheren Betriebszustand zu halten, oder im schlimmsten Fall, was Sie ersetzen sollten, um die Maschine wieder in einen marktfähigen Zustand zu bringen. Es ist immer besser, Ihre Maschine



Inspektion der Kräne
 Bild erstellt von Midjourney



Inspektion des Baggers
 Bild erstellt von Midjourney

auf den Markt zu bringen, wenn Sie sagen können: „Sie ist einsatzbereit“ und nicht „verkauft wie gesehen“.

Die häufigsten Probleme und Mängel

In meiner fast 20-jährigen Tätigkeit als Gutachter (ich bin auch als amtlicher Sicherheitsinspektor tätig) habe ich viele Varianten unsachgemäßer Wartung und stark abgenutzter Maschinen gesehen. Doch die schlimmsten Mängel sind oft die Fehler und Defekte, die auf die Verantwortungslosigkeit des Besitzers oder Betreibers zurückzuführen sind. Häufige Probleme sind beispielsweise entfernte Sicherheitsschalter, unprofessionelles Schweißen oder unsachgemäße Reparaturen an wichtigen Tragstrukturen oder Sicherheitskomponenten. Jede Maschine ist einzigartig, und auch jeder Betreiber oder Mechaniker hat unterschiedliche Vorgehensweisen.

Einhaltung der neuesten Standards und Vorschriften

Ich bin Mitglied in mehreren Verbänden und Kammern, bei denen ich an Schulungen über

die Vorschriften und die neuesten Trends teilnehme. Ich bin auch als Sachverständiger für die Zulassungsbehörde tätig, wo es obligatorische Schulungen gibt. Ich bin ebenfalls Mitglied des MEVAS-Inspektoren-Netzwerks, wo ich viel mit Wolfgang und Chris Bühn zusammenarbeite, wenn es um spezielle Ausstattungsmerkmale oder Prüfverfahren geht. Aber der effektivste Weg, mich auf dem Laufenden zu halten, ist, auf den Baustellen zwischen und unter den Maschinen zu sein und ständig von der realen Welt zu lernen.

Identifizierung signifikanter Mängel während einer Inspektion

In meiner Praxis gab es immer wieder Fälle von schwerwiegenden Problemen, von einem gebrochenen Schwenklager an einem Mobilkran bis hin zu einem gerissenen Ausleger an einem Turmkran oder Baggern mit gebrochenen und nicht fachgerecht geschweißten Auslegern oder völlig verschlissenen Buchsen. Glauben Sie mir, jeden Monat treffe ich auf Maschinen, die mich aufs Neue überraschen können. Die schlimmsten Fälle waren jedoch

STARK IN DER PERFORMANCE, SCHONEND FÜR DIE UMWELT.

BIODEGRADABLE HYDRAULIC OIL

ECOSYNT HEPR

- Biologische Abbaubarkeit
- Hydrolytische Stabilität
- Hohe Materialverträglichkeit
- Gutes Luftabscheidevermögen
- Verlängerte Serviceintervalle



motorex.com/
biodegradable-hydraulic-oils



diejenigen, bei denen ich feststellen musste, dass eine Maschine manipuliert oder wahrscheinlich gestohlen wurde. In den letzten 10-15 Jahren hatte ich mehrere solcher Fälle. Es ist immer eine Herausforderung, dieses Thema mit dem Besitzer oder Kunden zu besprechen, ganz zu schweigen von der Kommunikation mit den Behörden...

Die nützlichsten Instrumente, Technologien und Software

Was die Dokumentation angeht, versuche ich, sie einfach zu halten. Natürlich nutzen einige Unternehmen oder Kunden eigene Systeme für Inspektionen oder die Verwaltung von Maschinendaten, aber für mich sind die traditionellen Office-Produkte am effektivsten, kombiniert mit einer guten Kamera für eine präzise Fotodokumentation. Ein wichtiger Bestandteil

sind auch verschiedene Diagnosesoftware und -Werkzeuge für moderne Maschinen. Ich verwende sie zwar für bestimmte Marken, jedoch muss ich bei Bedarf manchmal die offizielle Vertretung um Unterstützung bitten, wenn es um Daten von hochautomatisierten Maschinen geht...Für Hebezeuge setze ich digitale Waagen und Lastzellen ein, um Lasttests durchzuführen. Zudem habe ich in der Regel ein Set an Handwerkzeugen dabei, um an die relevanten Fächer zu gelangen. Die Erweiterung meines Werkzeugsortiments ist ein stetiger Prozess, da es immer neue, spezialisierte Werkzeuge gibt, die ein Ingenieur gerne erwerben möchte.

Wirtgen | Erweiterung der Ruta 5 von Montevideo bis zur brasilianischen Grenze



Jahuer Flores, Vorarbeiter bei Berkes-Pietroboni, sieht Vorteile durch die leitdrahtlose 3D-Steuerung: „Damit ist es einfacher, die Maschine entsprechend der Pläne zu steuern und die Arbeit selbst ist komfortabler, weil auf der Baustelle mehr Platz ist. Auch im Hinblick auf den IRI haben wir mit dem 3D-System gute Erfahrungen gemacht.“
Bildquelle: Wirtgen Group

**Erfolgreiches
Straßenbauprojekt in
Uruguay mit effizienten
Wirtgen Lösungen für
den Betoneinbau**

In Montevideo beginnt eine der fünf wichtigsten Nationalstraßen Uruguays, die bis ins Landesinnere führen. Die „fünf Finger“ verbinden die größeren Ortschaften mit der Hauptstadt und sind die wichtigsten Transportwege des Landes. Eine davon ist die Ruta 5, die bis in den Norden an die brasilianische Grenze bei Rivera führt.



Bei der Erweiterung der Ruta 5, einer der fünf wichtigsten Nationalstraßen in Uruguay, übernahmen Gleitschalungsfertiger und Nachbehandlungsgeräte von Wirtgen den präzisen Betoneinbau.
Bildquelle: Wirtgen Group

Bisher gab es in jede Richtung nur eine Fahrspur, 75 km der Straße werden nun zweispurig ausgebaut. Die Arbeiten umfassen dabei den Bau der neuen Fahrbahn und die Instandsetzung der bestehenden Fahrbahndecke. Vier Unternehmen wurden mit den Bauarbeiten beauftragt. Zum Einsatz kommen u. a. drei Gleitschalungsfertiger SP 64 und zwei Nachbehandlungsgeräte TCM 180 von Wirtgen sowie ein Kompaktlader JD 318G von John Deere.

Optimierter Einbauprozess mit DBI

Beim Bau von Fahrbahnen aus Beton wird die Bewehrung, in Form von Dübelkörben oder Bewehrungsmatten, häufig vor der Maschine vorgelegt. Das wäre bei diesem Gelände jedoch sehr zeitaufwändig. Das Vorlegen schränkt den Platz auf der Baustelle erheblich ein und erschwert das Manövrieren für Baustellenfahrzeuge. Die Anlieferung des Betons kann bei vorgelegter Bewehrung nur von der Seite erfolgen. Der Einsatz des integrierten Dübelsetzers (DBI) am SP 64 bringt hier viele Vorteile. Auf der gesamten Breite

werden Dübel und Längsfugenanker automatisiert eingesetzt. Das erhöht die Prozesssicherheit, da sie immer exakt an der richtigen Stelle eingesetzt werden. Der Beton kann direkt vor der Maschine abgeladen und verteilt werden. Baustellenfahrzeuge, wie die Lkw zur Betonlieferung, haben mehr Platz zum Rangieren. „Die Maschine ermöglicht uns insgesamt eine viel höhere Produktionsleistung im Vergleich zu früher beim Betoneinbau mit Rüttelbohlen“, fasst Sebastián Trujillo, Maschinenbediener bei R & K – Berkes, die Vorzüge des SP 64 zusammen

Modernste Technologien mit 3D-Steuerung

Traditionell erfolgt die Steuerung von Gleitschalungsfertigern mittels mechanischer Abtastung zuvor aufgestellter Leitdrähte. Bei der leitdrahtlosen 3D-Steuerung hingegen steht die Einbaustrecke innerhalb eines digitalen Geländemodells zur Verfügung. Am Gleitschalungsfertiger sind in der Regel zwei Prismen montiert, die in direkter Sichtverbindung zu je einer Totalstation stehen und deren Messstrahl reflektieren.



Das Nachbehandlungsgerät TCM 180 fährt direkt hinter dem SP 64 und sorgt bei der Betondecke für die gewünschte Oberflächenstruktur. Das gleichzeitige Aufsprühen von Dispersion verhindert zudem das frühzeitige Austrocknen der Fläche und Kanten.
Bildquelle: Wirtgen Group

Die Totalstation ermittelt dreidimensional die Position des Prismas und übermittelt sie an die Maschinensteuerung. In Kombination mit Neigungssensoren auf der Maschine lässt sich der Fertiger dadurch äußerst präzise in Höhe und Position steuern.

Mehr Platz auf der Baustelle

Im Vergleich zur Steuerung per Leitdraht ergeben sich einige Vorteile. Das Einbauteam auf der Ruta 5 kann sich frei auf der Baustelle bewegen und den Maschinen steht mehr Platz zum Rangieren zur Verfügung. Außerdem müssen die Lkw zur Anlieferung des Betons keine Rücksicht auf einen Leitdraht nehmen. Sie können an jeder Stelle vor den Gleitschalungsfertiger fahren und das Material abladen. Das zeitaufwändige Umfahren des Drahtes zum Verlassen der Baustelle entfällt. Neben der optimierten Baustellenlogistik erwähnen die Verantwortlichen auch den guten IRI, den sie mit dem System erreichen. Der International Roughness Index (IRI) beschreibt die Planheit der Fahrbahnoberfläche.

Baustellenparameter

Ausbau der bestehenden Straße von einer Fahrspur auf zwei. Bau der neuen Fahrbahn und Instandsetzung der bestehenden Fahrbahndecke.

Maschinen im Einsatz	
Wirtgen:	3x Gleitschalungsfertiger SP 64 mit DBI und STBI 2x Nachbehandlungsgerät TCM 180
John Deere:	Kompaktlader JD 318G
Baumaßnahme	
Gesamtlänge:	75 km
Abschnitt 1:	Peaje Mendoza – City of Florida: 30 km
Abschnitt 2:	City of Florida – Sarandí Grande: 45 km
Einbaubreite gesamt:	15,6 m
Einbaubreite pro Bahn:	3,9 m bis 5 m
Einbaudicke:	220 mm
Maschinenintegriertes Einbringen von Bewehrung:	Dübel, Anker

Um das Video zu sehen, klicken Sie bitte hier.



Komatsu-Radlader für die Landwirtschaft

Einfach, zuverlässig und sicher. Die Radlader für Landwirtschaft und Silageumschlag sind die idealen Maschinen für Verladeeinsätze und Materialumschlag für Lohnunternehmer oder auf größeren Landwirtschaftsbetrieben. Ihre robuste Sicherheitsausrüstung schützt sowohl Fahrer als auch Maschine. Und durch Klimaanlage und hoch verlegte Kabinenluftansaugung bleibt auch das Wohlbefinden in der „SpaceCab™“-Komfortkabine nicht auf der Strecke.



KI trifft auf Fahrzeugverkauf: Die einheitliche Plattform von Dilizy beschleunigt die Effizienz von Händlern und das Kundenerlebnis

In einer sich schnell entwickelnden Fahrzeugindustrie setzt Dilizy einen neuen Standard, indem es den Kauf- und Verkaufsprozess für Fahrzeughändler und -dienstleister vereinfacht. Die KI-gesteuerte Plattform integriert ERP-, DMS- und CRM-Funktionen, um die Herausforderungen von Bestandsmanagement, Lead-Generierung und Kundenservice in einem einheitlichen Ökosystem zu bewältigen. Julia Ry-

kovska, CEO von Dilizy, erklärt, wie die Plattform geprüfte Händler und vertrauenswürdige Dienstleister zusammenbringt, komplexe Aufgaben automatisiert und durch die Vereinfachung von Arbeitsabläufen und die Verbesserung der Effizienz durch künstliche Intelligenz Möglichkeiten in Bereichen jenseits von Personenkraftwagen (von der Lagertechnik bis zu schweren Maschinen) schafft.

Patrik Eder: Was ist Dilizy, und welches Hauptproblem soll damit gelöst werden?

Julia Rykovska: Dilizy hilft dabei, Fahrzeuge schneller zu verkaufen, indem es Händler und Dienstleister in einem einheitlichen KI-Ökosystem zusammenbringt. Es handelt sich um ein ERP+DMS+CRM-System, das durch künstliche Intelligenz angetrieben wird und Fahrzeughändler und Dienstleister zusammenbringt, indem es Prozesse automatisiert und Transaktionen vereinfacht. Es befasst sich mit der komplexen Verwaltung des Fahrzeugbestands, der Bearbeitung von Leads und der Erleichterung von Kunden- und Service-Interaktionen durch eine einheitliche Plattform.



Julia Rykovska, CEO West Auto Hub
Bildquelle: West Auto Hub

PE: Wer ist die Zielgruppe von Dilizy, und welche Branchen können am meisten davon profitieren?

JR: Zu den Zielgruppen von Dilizy gehören Händler und Dienstleister der Automobilbranche. Die Hauptnutzer sind Händler, aber auch Branchen wie Logistik, Finanzdienstleistungen, Versicherungen, Autovermietungen und Anbieter von Autoreparatur-, Reinigungs- und Pflegedienstleistungen. Um die Reichweite von Dilizy über den Bereich der Personenkraftwagen hinaus zu erweitern, besteht die Möglichkeit, Branchen wie beispielsweise Lader und Landmaschinen zu erschließen. Durch die Erweiterung seiner KI-gesteuerten ERP+DMS+CRM-Fähigkeiten könnte Dilizy dabei helfen, das Bestands-, Logistik- und Kundenmanagement für Kunden zu optimieren, die mit Baumaschinen und Geräten arbeiten. Dieser Ansatz wäre besonders wertvoll für Unternehmen, die eine Flotte von landwirtschaftlichen Maschinen oder Ladern verwalten, wo komplexe Inventar- und Betriebsanforderungen oft individuellere und solide Lösungen erfordern.

PE: Inwiefern unterscheidet sich Dilizy von anderen Datenmanagement-Tools auf dem Markt?

JR: 1. Dilizy zeichnet sich durch die Verbindung von verifizierten Händlern und vertrauenswürdigen Dienstleistern aus, um den Prozess des Autokaufs und -verkaufs zu beschleunigen. Darüber hinaus nutzt Dilizy künstliche Intelligenz für die automatisierte Bestandsverwaltung, die Überprüfung von Fahrzeugen und Vertragspartnern, die Fahrzeugbewertung, die Anzeigenerstellung sowie CRM und führt so alle Kommunikationskanäle zusammen.



Dilizy = ERP+DMS+CRM-System mit künstlicher Intelligenz
Bildquelle: West Auto Hub

2. Der KI-Assistent Dilizy wurde speziell dafür entwickelt, Arbeitsabläufe zu optimieren, indem er Aufgaben auf der Grundlage von Sprachbefehlen ausführt. Er kann automatisch Aktionen ausführen wie „Eine Anzeige veröffentlichen“, „Den Preis senken“, Fragen beantworten wie „Warum verkaufen sich diese Autos nicht?“ oder, mit Kalenderzugriff, „Ein Treffen mit einem Kunden buchen“. Auf diese Weise wird der Zeitaufwand für Routinevorgänge erheblich reduziert, was sie schneller und effizienter macht.

3. Die Plattform bietet auch personalisierte Marketinglösungen, einschließlich der Veröffentlichung auf Marktplätzen und der Erstellung individueller Websites und mobiler Apps.

PE: Wie nutzt Dilizy die KI, um seinen Nutzern Einblicke und Analysen zu bieten?

JR: Dilizy umfasst ein KI-gestütztes Business-Intelligence-Modul (BI), das nicht nur Daten analysiert, sondern auch Prognosen erstellt. Es hilft Nutzern, fundierte Entscheidungen zu treffen, insbesondere durch KI-basiertes Fahrzeug-Screening, Marktanalysen und Preisoptimierung.

PE: Können Sie die Struktur von Dilizy erklären? Wie wird die Datenspeicherung und -sicherheit gehandhabt?

JR: Bei Dilizy erhält jeder Händler seine eigene Programminstanz in der Cloud, die von anderen Kunden vollständig isoliert ist, mit einer separaten Datenbank, Medienspeicher und allen Kundendaten, die auf verschlüsselten Festplatten gespeichert sind. Die Sicherheit der Server wird von einem Team professioneller DevOps-Spezialisten gewährleistet.



Dilizy analysiert nicht nur Daten, sondern erstellt auch Prognosen
Bildquelle: West Auto Hub

PE: Gibt es irgendwelche Einschränkungen oder Herausforderungen bei der Integration von Dilizy in bestehende Systeme?

JR: Eine der möglichen Herausforderungen bei der Integration von Dilizy in bestehende Systeme ist die Gewährleistung der Datenkompatibilität und -sicherheit. Dilizy unterstützt jedoch einen personalisierten Ansatz, der dazu beiträgt, die Integration an die Bedürfnisse des jeweiligen Unternehmens anzupassen.

PE: Wie sammeln Sie den Input der Nutzer für zukünftige Entwicklungen oder Verbesserungen von Dilizy?

JR: Dilizy tauscht sich auf Fachkonferenzen und durch direkte Kommunikation aktiv mit den Nutzern aus. Es finden regelmäßig Sitzungen statt, um die Bedürfnisse der Kunden zu analysieren und Markttrends zu verfolgen, um relevante Updates zu implementieren.

PE: Welche zukünftigen Features oder Updates sind für Dilizy geplant?

JR: Dilizy plant weitere Updates, darunter Verbesserungen des KI-Assistenten, der Sprachkommandos schneller und präziser ausführt und Routineprozesse wie die Veröffentlichung von Anzeigen, die Planung von Meetings und das Preismanagement automatisiert, um das Vertriebsmanagement noch effizienter zu gestalten.

4WD Traktoren

LECTURA Specs zählt derzeit über **14.500** Maschinenmodelle von **60** Herstellern in der Kategorie **4WD Traktoren**. Diese Maschinen wurden im Jahr 2024 **2.464.303** Mal angeschaut (Stand: 1. November 2024).

Auswahl neuer in 2023-2024 gebauten 4WD Traktoren

MODEL	EIGENGEWICHT	NUTZLAST	MOTOR-LEISTUNG
Yanmar SM475	55,4 kW (74 PS)	-	2.745 kg
Zoomlion RN904Pro	66 kW (81 PS)	-	4.300 kg

MODEL	EIGENGEWICHT	NUTZLAST	MOTOR-LEISTUNG
 Claas AXOS 240	72 kW (103 PS)	406 Nm	4.080 kg
 Carraro AF 2.105 N	75,3 kW (103 PS)	416 Nm	3.050 kg
 Kioti HX1151	86 kW (115 PS)	-	4.640 kg
 New Holland T5.120 DC	88 kW (120 PS)	551 Nm	5.500 kg
 McCormick G 165 MAX II	116 kW (157 PS)	691 Nm	6.250 kg
 Fendt 620 Vario Profi	165 kW (224 PS)	950 Nm	7.740 kg
 Case IH Puma 260 AFS Connect	191 kW (260 PS)	1.249 Nm	8.625 kg
 John Deere 9RX 830	681 kW (913 PS)	4.234 Nm	38.100 kg

Sehen Sie weitere 4WD Traktoren aus 2023-2024 auf LECTURA Specs >>

Top 10 der weltweit größten Traktoren

By [Patrik Eder](#)

Traktoren sind bekanntermaßen schwere Maschinen, die für eine hohe Zugkraft bei niedrigen Geschwindigkeiten ausgelegt sind. Dank dieser Fähigkeit eignen sich Traktoren für eine breite Palette von landwirtschaftlichen oder sogar bautechnischen Arbeiten wie Bodenbearbeitung, Pflügen, Eggen, forstwirtschaftliche Anwendungen oder Landschaftsbau. Die größten Traktoren sind mit leistungsstarken Motoren mit Hunderten von Pferdestärken ausgestattet, um genügend Kraft zum Ziehen großer Anhänger und anderer schwerer landwirtschaftlicher

Geräte/Anbaugeräte zu haben. Diese Maschinen werden auf großflächigen landwirtschaftlichen Gebieten eingesetzt, die Hunderte bis Tausende von Quadratkilometern groß sind. Die Top 10 der größten Traktoren basieren hauptsächlich auf der Motorleistung, wobei auch andere Faktoren wie Abmessungen und Gewicht berücksichtigt wurden. Bitte berücksichtigen Sie, dass die meisten Traktoren, die in der Rangliste erscheinen, Sonderanfertigungen sind. Einige der Maschinen wie John Deere, Fendt oder MeriCrusher sind jedoch auch im Handel erhältlich.



Bildquelle: [glen_lloyd – The Combine Forum](#)

10. Rite 707

Der Rite 707 belegt den letzten Platz in unserer Top-10-Rangliste der größten Traktoren. Dieser großartige, amerikanische Traktor wurde in Great Falls, Montana, von Dave und John Curtis, den Inhabern der Marke Rite by Curtis, durch eine glückliche Verkettung von Ereignissen gebaut. Die beiden Brüder begannen 1954 mit dem Verkauf von Wagner-Traktoren, die ursprünglich für die Industrie entwickelt worden waren. Die Idee, einen Ackerschlepper zu bauen, kam ihnen eines Tages, als einer ihrer Kunden sie bat, einen Traktor mit 425 PS (317 kW) zu bauen. Auf der Grundlage ihrer Erfahrungen mit den technischen Problemen des Wagners gelang es ihnen, eine neue Getriebeanordnung zu entwerfen, um die Arbeit vor Ort zu bewältigen, und sie beauftragten außerdem ein lokales Ingenieurbüro mit der Unterstützung bei der Herstellung. So begann man mit dem Bau von Traktoren für die Landwirtschaft. Zum Zeitpunkt der Markteinführung wurde der Rite-Traktor als der erste Traktor mit einem stufenlosen mechanischen Allison-Automatikgetriebe vorgestellt. Das Modell verfügt über einen sehr leistungsstarken Detroit-Dieselmotor mit 700 PS (520 kW).

	Leistung
1. Big Bud 16V-747	1100 PS (820 kW)
2. Big Bud 950/50	950 PS (710 kW)
3. John Deere 10X 890 „Copy Cat“	890 PS (663 kW)
4. Rite 750 Earthquake	850 PS (625 kW)
5. John Deere 9RX 830	830 PS (610 kW))
6. ACO 600 Oubaas	820 PS (612 kW)
7. MeriCrusher MT-700	768 PS (565 kW)
8. Big Bud 740	740 PS (544 kW)
9. CASE IH Steiger 715 Quadtrac	715 PS (527 kW)
10. Rite 707	700 PS (520 kW)

Bildquelle: [CASE IH](#)

9. CASE IH Steiger 715 Quadtrac

Der CASE IH Steiger 715 Quadtrac ist einer der größten Traktoren der Welt, hergestellt von CASE IH und bekannt für seine robuste Leistung und Effizienz. Dieser Traktor wurde für anspruchsvolle landwirtschaftliche Aufgaben entwickelt und verfügt über ein Vierkettenantriebssystem, das eine hervorragende Traktion und Stabilität auf verschiedenen Untergründen bietet. Der Steiger 715 Quadtrac ist ein Beispiel für die technischen Fähigkeiten von CASE IH und bietet eine zuverlässige und leistungsstarke Lösung für landwirtschaftliche Großbetriebe. Der Steiger 715 Quadtrac spiegelt den Fokus von CASE IH wider, die Bedürfnisse der modernen Landwirtschaft mit langlebigen und effizienten Maschinen zu erfüllen.

[Alle technischen Daten anzeigen](#)

Bildquelle: Brad Johnson – [Pinterest](#)

8. Big Bud 740

Ein weiteres erfolgreiches Modell aus der Big Bud-Familie, der 740er Ackerschlepper, der den 8. Platz in unserer Top 10 belegt, er wurde zwischen 1987 und 1990 mit einer Standardkabine produziert. Dieser Big Bud 740 ist in der Tat groß: er hat einen Tankinhalt von 2.650 Litern, 23,2 L6-Zylinder, ein Gesamtgewicht von nicht weniger als 34,02 Tonnen und wird vor allem von einem wirklich enormen und leistungsstarken Dieselmotor angetrieben, der bis zu 740 PS leisten kann und ihn zu einem Giganten auf den Feldern macht. Der Allradantrieb mit dynamischer Kraftverteilung zwischen den Achsen, das Getriebe ohne Synchronisierung und die große Anzahl an Vorwärtsgängen machen ihn zu einem sehr starken Traktor für schwieriges Gelände, der von Landwirten in aller Welt sehr geschätzt wird.

Bildquelle: [MeriCrusher](#)

7. MeriCrusher MT-700

Platz 7 unserer Rangliste ist das Modell MT-700 ein ganz besonderer Traktor, und zwar nicht wegen seines aerodynamischen Designs, sondern vielmehr wegen seiner Fähigkeit, unter Bedingungen zu arbeiten, unter denen herkömmliche Traktoren an Leistung und Zugkraft verlieren. Dazu verfügt er über die richtige Ausstattung: einen leistungsstarken Motor mit 768 PS (565 kW) und eine mechanische Zapfwelle für extreme Beanspruchung, die es ihm ermöglicht, schneller auf dem Feld zu arbeiten und dabei weniger Kraftstoff pro Hektar zu verbrauchen, was ihn zu einem der effizientesten Raupentraktoren auf dem Markt macht. Aber die Effizienz ist nicht die einzige Eigenschaft dieses hervorragenden Traktors. Der MeriCrusher MT-700 ist auch vielseitig und anpassungsfähig. Sein hydrostatischer Antrieb ermöglicht die stufenlose Einstellung der Fahrgeschwindigkeit von 0-18 km/h und die unabhängig voneinander gesteuerten, doppelwirkenden Ausleger ermöglichen die Ausrichtung des Brechers während der Arbeit.

[Alle technischen Daten anzeigen](#)

Bildquelle: [Matthias Mumme/traction](#)

6. ACO 600 Oubaas

Das außergewöhnliche Modell ACO 600 Oubaas wurde 1994 von Alph und Koos Coetzer in Südafrika gebaut und an eine der größten Farmen dort verkauft. Auch wenn er heute den 6. Platz in unserer Top 10 einnimmt, galt dieses legendäre Modell zum Zeitpunkt der Markteinführung und noch lange danach als der leistungsstärkste Traktor, der jemals in (Klein-)Serienproduktion gebaut wurde. Und das aus gutem Grund: Der V12 ADE Biturbo-Mercedes-Motor lieferte 612 kW / 820 PS an ein Twin-Disc-Lastschaltgetriebe, das ihn auf den anspruchsvollen Feldern in Afrika zu Höchstleistungen anspornte. Die traditionelle ACO Traktorensérie ist seit mehr als 30 Jahren auf den Farmen Südafrikas im Einsatz. Mit der Stilllegung des ACO-Werks wurden die Traktoren jedoch leider nicht mehr weitergeführt.

Bildquelle: [John Deere](#)

5. John Deere 9RX 830

Der John Deere 9RX 830 ist der größte Traktor in der Serienproduktion von John Deere und wurde für anspruchsvolle landwirtschaftliche Aufgaben gebaut. Er verfügt über ein Vier-Ketten-System, das für gute Traktion und Stabilität auf verschiedenen Untergründen sorgt. Der 9RX 830 ist so konzipiert, dass er die Anforderungen an Leistung und Effizienz erfüllt und somit für anspruchsvolle Feldarbeiten geeignet ist. Seine Technik und seine langlebigen Komponenten sind darauf ausgerichtet, zuverlässige Leistung für große landwirtschaftliche Betriebe zu bieten, um die Produktivität zu steigern und Ausfallzeiten zu reduzieren. Dieser Traktor verdeutlicht den Ansatz von John Deere, die Anforderungen der modernen Landwirtschaft mit robusten und effizienten Geräten zu erfüllen, die mit intelligenter Technologie ausgestattet sind.

[Alle technischen Daten anzeigen](#)

Bildquelle: Marcus Pasveer – [Traktor](#)

4. Rite 750 Earthquake

Die Nummer 4 auf unserem Podium, ist der Traktor American Rite 750 Earthquake, ebenfalls ein erfolgreiches Modell, das von Dave und John Curtis gebaut wurde, die Eigentümer von Rite Tractors waren. Dieses spezielle Modell, das heute auf Landwirtschaftsausstellungen in den Vereinigten Staaten zu sehen ist, ist einer der größten landwirtschaftlichen Traktoren von insgesamt 38, die D.L. Curtis Co. seit 1973 gebaut hat. Die Zahl 750 im Namen steht für die PS-Zahl, die dieses Modell ursprünglich hatte. Später erhielt der Traktor einen Leistungszuwachs, nämlich einen überarbeiteten 850 PS (630 kW) starken Detroit-Diesel-Motor, und erhielt den Spitznamen „Earthquake“ (Erdbeben), um auszudrücken, wie leistungsfähig er war. Bis 2009 wurden alle 38 Rite-Traktoren mit verschiedenen Motoren von Cummins, Caterpillar und Detroit Diesel gebaut, um den Kundenwünschen gerecht zu werden, und auch 2013 konnten sie noch von Kunden aus der ganzen Welt bestellt werden.

Bildquelle: iOWNaFERGUSON – [YouTube](#) (Screenshot)

3. John Deere 10X 890 „Copy Cat“

Der John Deere 10X 890 mit dem Spitznamen „Copy Cat“ ist derzeit der drittgrößte Traktor der Welt und ist das Ergebnis einer Zusammenarbeit zwischen zwei Hochleistungsmaschinen-Enthusiasten: Ashton Lewis und Bobby White aus den USA. Ashton ist der Besitzer der Maschine und bat seinen Freund, ihm dabei zu helfen, ein Originalmodell des John Deere 8960 aus dem Jahr 1990 auf der Grundlage eines ähnlichen Traktors, den Bill Dietrich umgebaut hatte, in seine heutige Form zu bringen. Aus diesem Grund trägt er den Namen „Copy Cat“, um das Original zu ehren, das den Umbau inspiriert hat. Der ursprüngliche Preis des Originaltraktors betrug 141.736 \$. Für den Umbau der Maschine musste nicht nur die Motoreinheit ersetzt, sondern auch eine Reihe von Komponenten wie die Motorhaube oder der Rahmen verlängert werden.

Bildquelle: JWR Marketing – [YouTube](#) (Screenshot)

2. Big Bud 950/50

Der zweitgrößte Traktor in unserer Top 10 und der vierte der Big-Bud-Brüder in der Liste, der Big Bud 950/50, der in den 2000er Jahren von der Big Equipment Company restauriert und umgebaut wurde. Er ist einer der leistungsstärksten Traktoren, die jemals in der Branche gebaut wurden. Das Basismodell des 950/50 war ein Big Bud 525/50. Um ihn noch leistungsfähiger zu machen, bauten die Ingenieure 2016-2017 einen Caterpillar-Motor ein, der bis zu 1200 PS leistet. Um Kraftstoff zu sparen und das Getriebe zu schonen, wurde der Motor anschließend auf 950 PS gedrosselt. Der Traktor wurde mit einer automatischen Lenkung ausgestattet.



Bildquelle: Rwslivka – Wikipedia

1. Big Bud 16V-747

Es ist keine Überraschung, dass der größte Traktor der Welt aus der Big Bud-Familie stammt. Der bis heute größte aller produzierten Big Buds, der Big Bud 16V-747, wurde 1977 in Havre, Montana, gebaut und ist dank seiner erstaunlichen Eigenschaften auf der gesamten Welt berühmt: Er wiegt rund 50 Tonnen und ist damit doppelt so groß wie viele der größten Serientraktoren der Branche, er verfügt über einen 3,8 m³ (1.000 Gallonen) fassenden Kraftstofftank und leistet bis zu 1.100 PS, um die harte Arbeit auf den schwierigsten Feldern zu erledigen. Der Traktor wurde von Ron Harmon und dem Team der Northern Manufacturing Company gebaut und verfügte über einen 16-Zylinder-Detroit-Dieselmotor mit einer Leistung von 760 PS. Ursprünglich wurde er für die Gebrüder Rossi, Baumwollfarmer in Bakersfield, Kalifornien, entwickelt, die den Traktor 11 Jahre lang zum Tiefpflügen verwendeten. Die zweiten Besitzer, Willowbrook Farms, setzten den Traktor ebenfalls zum Tiefpflügen ein. Heute ist der Big Bud 16V-747 in Montana zu finden, nur 60 Meilen von seinem ursprünglichen Herstellungsort entfernt. Er gehört den Gebrüder Williams, die den Traktor 1997 kauften und ihn auf ihre Farm in Chouteau County brachten, wo sie ihn für Anbauzwecke einsetzen.

1. Big Bud 16V-747	1100 PS (820 kW)
2. Big Bud 950/50	950 PS (710 kW)
3. John Deere 10X 890 „Copy Cat“	890 PS (663 kW)
4. Rite 750 Earthquake	850 PS (625 kW)
5. John Deere 9RX 830	830 PS (610 kW))
6. ACO 600 Oubaas	820 PS (612 kW)
7. MeriCrusher MT-700	768 PS (565 kW)
8. Big Bud 740	740 PS (544 kW)
9. CASE IH Steiger 715 Quadtrac	715 PS (527 kW)
10. Rite 707	700 PS (520 kW)

Leistung

John Deere Operations Center™

Baustellen jederzeit und überall managen.



CLOSE TO OUR CUSTOMERS

DIE ZUKUNFT DES BAUSTELLEN-MANAGEMENTS. Mit dem John Deere Operations Center™ planen, erfassen, beobachten und analysieren Sie Ihre komplette Baustelle. Inklusive datenbasierten Handlungsempfehlungen und integrierten Instandhaltungsplänen. Das nutzerfreundliche Dashboard ist jederzeit webbasiert oder mobil als App abrufbar. Für mehr Überblick, Effizienz und Produktivität.

 www.wirtgen-group.com/operations-center

DEU

In der nächsten Ausgabe #19 März 2025

HAUPTTHEMEN
Innovationen und
technologische
Fortschritte

Möchten Sie einen Beitrag
zur kommenden Ausgabe leisten
(Artikel, Interview, Job-Story)?

Bitte kontaktieren Sie den Redakteur
Patrik Eder

p.eder@lectura.de
+420 739 692 087



Für Werbeschaltungen kontaktieren
Sie bitte **Iva Thiel**, CEO

i.thiel@lectura.de
+49(0) 911 430899-15



DigiMessenger



LECTURA DigiMessenger

HEAVY MACHINERY MAGAZINE

18/2024

CONNECTIVITY / MONITORING / TRACKING



Transportation and Agriculture

ISSUE FOCUS
TRUCKS
TRACTORS

INTERVIEW
WEST AUTO HUB

TOP 10 SERIES
WORLD'S BIGGEST
TRACTORS

 LECTURA

 WIRTGEN GROUP

www.wirtgen-group.com

DigiMessenger

Issue 18, November 2024

A publication of LECTURA GmbH

Bilingual construction equipment
e-magazine, **up to 30,000** readers
per issue, **4** issues per year.

[Previous issues](#)

Design

Bloomfield.studio



LECTURA GmbH

Verlag + Marketing Service

Address

Verlag + Marketing Service
Ritter-von-Schuh-Platz 3
90459 Nürnberg

CEO, sales

Iva Thiel, i.thiel@lectura.de

Editor

Patrik Eder
p.eder@lectura.de

Phone

+49 (0)911 43 08 99-0

Email

info@lectura.de

Websites

lectura.de/contact

lectura.press

lectura.specs

Newsletter

lectura.newsletter

Social media

[facebook](#)

[instagram](#)

[youtube](#)

[LinkedIn](#)

Picture on the cover: "Thanks to an integrated dowel bar inserter, the SP 64 was able to automatically and precisely insert the dowel bars and longitudinal joint tie bars after the JD 318G skid steer loader had evenly spread the concrete in front of the slipform paver."

**Advertising
Partners:**



Patrik Eder, Editor

Editorial

DEAR READERS,

The last issue of 2024 is here! Browse through for insights from the worlds of transportation and agriculture. Can you name the biggest tractor in the world? Check out our article about Top 10 Biggest Tractors on page 62 and get the answer. We have also prepared a short overview about the newest 4WD tractors on the heavy machinery market as well as the overview of new trucks. High-quality roads and highways are needed for the swift transport of materials, and the Wirtgen Group a leader in road construction as was significantly involved in the expansion of the Ruta 5 highway from Montevideo (Uruguay) to the Brazilian border. Read more about

this project on page 54. Keeping your machines in good condition is the key to productivity. We have explored the heavy machinery inspection process in detail with one of our experts: see page 50 for more information. Last but not least, we have conducted an interview with West Auto Hub about their newest product called Dilizy - an AI-driven platform designed to tackle the challenges of vehicle dealers and service providers. Enjoy reading and stay tuned to LECTURA Press for new topics to be introduced in 2025!

Patrik Eder, Editor



Because professionals need professionals



Tomas Zelic, Zelic Consulting
Image source: Zelic Consulting



Image source: Zelic Consulting

What sets Zelic Consulting apart?

Zelic Consulting offers comprehensive consulting services for contractors, dealers, manufacturers and rental companies of construction machinery and equipment. With many years of management experience in the industry, we support companies in the areas of strategy and business field development, personnel development, change management and sales.

When do companies benefit from your services?

Companies often lack either free personnel or the necessary experience and skills for the successful implementation of projects. We temporarily fill this gap with an experienced team and also take on the recruitment if required. Our approach is practical: together with specialists, we define projects and implement

them operationally. Whether as consultants or interim managers – we provide active support until all solutions have been successfully implemented. Our motto: “Because it’s all about your success.”

The market is becoming increasingly challenging. How does Zelic Consulting support its clients?

In challenging times, a clear focus, resilient strategies, and well-coordinated processes are crucial for economic success. This is where we come in, drawing on our extensive experience.

What does this look like in practice?

Together with our clients, we identify critical points and develop effective measures. But it doesn’t stop there: if needed, we provide operational support until positive changes become apparent. This can include sales topics as well as complex „go-to-market“ strategies.

[More information: zelic-consulting.de](https://www.zelic-consulting.de)



Transportation and Agriculture



VOLVO TRUCKS RAMPS UP THE USE OF LOW-CO2-EMISSION STEEL

Volvo is increasing the use of low-CO2-emission steel in its trucks. This steel is produced with recycled material and fossil-free energy and will be used in tens of thousands of Volvo trucks starting next year.

[Read more](#)



VARIETY ACROSS THE ENTIRE SPECTRUM

MEILLER presented its extensive product portfolio from 17 to 22 September 2024 at the world's leading trade fair for commercial vehicles, logistics and the transportation sector.

[Read more](#)



HIAB LAUNCHES THE MULTILIFT EULTIMA

Hiab, part of Cargotec, launches the MULTILIFT eULTIMA, the world's first plug-and-play hooklift designed specifically for electric trucks. Built with sustainability in mind, the MULTILIFT eULTIMA is designed to deliver exceptional performance and efficiency.

[Read more](#)



HEAVY TRANSPORT OPERATION OF THE YEAR: U17 TRANSPORTED ON SCHEUERLE INTERCOMBIS TO MUSEUM DESTINATION

The transport of the U17 submarine from the Speyer Technology Museum to its sister museum in Sinsheim is likely to be considered the sensation of the year for heavy-load transport fans.

[Read more](#)



GOODYEAR UNVEILS EQMAX AND EQMAX ULTRA: A NEW GENERATION OF PREMIUM TRUCK TIRES FOCUSED ON SUSTAINABILITY AND PERFORMANCE

The new Goodyear EQMAX and EQMAX ULTRA tire range made its debut to a broader audience at Goodyear's exhibition during the IAA Transportation event, held from September 16 to 22, 2024, in Hanover.

[Read more](#)



IVECO GROUP SHOWCASED ITS MULTI-ENERGY STRATEGY AND LAUNCHED INNOVATIVE SOLUTIONS AT IAA TRANSPORTATION 2024

Iveco Group N.V. played a major role at IAA Transportation 2024, the international fair for logistics, commercial vehicles and the transport sector held in Hannover, Germany, from 17th to 22nd September.

[Read more](#)



IAA TRANSPORTATION 2024: CONVINCING GOLDHOFER TRADE SHOW PREFERENCE ACROSS THE BOARD

Goldhofer AG made a trade fair appearance at IAA Transportation 2024. The exhibits attracted large numbers of interested parties with the innovative solutions and outstanding benefits of the vehicles on display.

[Read more](#)



FLIEGL AGRARTECHNIK GMBH AND STAPEL GMBH ANNOUNCE STRATEGIC COOPERATION

Fliegl Agrartechnik GmbH and Stapel GmbH are pleased to announce the start of a strategic cooperation. The aim of this cooperation is to utilise and further expand existing synergies in the field of liquid manure technology and agricultural semi-trailer tractor units.

[Read more](#)



SIMON LOOS ORDERS 75 MERCEDES-BENZ EACTROS 600

Logistics service provider Simon Loos once again relies on electric trucks from Mercedes-Benz Trucks and orders 75 eActros 600. The company from the Netherlands is thus expanding its electric fleet, which consists mainly of Mercedes-Benz trucks, to a total of 135.

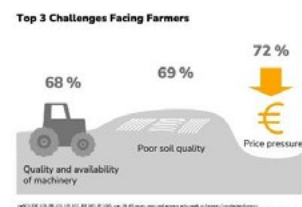
[Read more](#)



YOKOHAMA-ATG AT EIMA 2024: PROVIDING SOLUTIONS FOR EVERY STEP OF THE FARMING CYCLE

The manufacturer presented the Alliance Agri Star II, the Alliance Agriflex+ 373 and the Galaxy Earth-Pro 65 series for tractors, the Alliance 590 for trailers and tankers as well as the Galaxy Hulk for compact loaders and the Galaxy MFS 101 SDS for forklifts.

[Read more](#)



INNOVATIVE TIRE TECHNOLOGY: THE KEY TO SUSTAINABLE AGRICULTURE

According to the Continental study "Agriculture in Transition", farmers are ready for the change toward a more sustainable and efficient agriculture, but they need support from modern technologies.

[Read more](#)



REHLKO PRESENTS THE NEW COMMAND PRO® 888

[Rehlko](#) strengthens its position in the gasoline turf engine industry with the launch of the new Command PRO® 888, building on over a century of tradition in engine innovation. With an 888 cc displacement, this engine redefines industry standards.

[Read more](#)



AT-P SERIES SUCCESS STORY CONTINUES

With the AT-P low-bed trailer platform series, ZANDT cargo offers straight turntable low-bed trailers with maximum payload, high flexibility and optimum economy. There is now also an extension for agricultural use to meet the diverse practical requirements.

[Read more](#)



NEWARK VINTAGE TRACTOR & HERITAGE SHOW 2024 MARKS 75 YEARS OF EFFICIENT JOHN DEERE DIESEL ENGINES

The modern 8RX 410 may look a far cry from its 1949 ancestor, but it is the natural successor to the Model R, demonstrating how farm machinery has evolved over the period and was on display at the Newark Showground event.

[Read more](#)



CASE IH HIGHLIGHTS AT EIMA 2024: AF COMBINE, NEW FARMALL C TRACTORS AND A FOCUS ON TECHNOLOGY

In a display confirming its commitment to support large farm and contracting enterprises boost productivity and minimise total cost of ownership, Case IH used its presence at EIMA International 2024 to launch brand new machines and technological developments.

[Read more](#)



NEW HOLLAND ADVANCED GUIDANCE SYSTEM FOR SPECIALTY TRACTORS WINS AN EIMA TECHNICAL INNOVATION AWARD

An advanced guidance system developed for New Holland T4 FNV specialty tractors has won a Technical Innovation award in the scheme run in advance of November's EIMA International farm machinery exhibition.

[Read more](#)



NEW PLUS TRACTORS AND MOST POWERFUL TERRUS CVT MODEL MADE DEBUT AT EIMA 2024

Among the highlights of the STEYR® stand at EIMA International was a technology focus including the FieldOps™ multi-brand connected machine app, the 340hp 6340 Terrus CVT – the largest tractor ever offered by STEYR – and the new Plus range of 80-117hp tractors.

[Read more](#)



ANTONIO CARRARO EXHIBITED ITS TOP OF THE RANGE MODELS AT EIMA INTERNATIONAL

Antonio Carraro is taking part in one of the world's most eagerly awaited events for industry professionals: EIMA INTERNATIONAL, the International Agricultural and Gardening Machinery Exhibition. Alongside the familiar models, there are also a number of firsts.

[Read more](#)



25 YEARS JUMBO: LOADER WAGON FROM WORLD MARKET LEADER PÖTTINGER CELEBRATES ITS ANNIVERSARY

The very first JUMBO was presented to the world in 1999 – a revolution in the agricultural machinery market. At the time, the JUMBO was regarded as "the new dimension in large-capacity silage wagons" and was the first and only system to stand up to the emerging field chopper.

[Read more](#)

Trucks



LECTURA Specs currently counts over **6,600** machinery models from **21** manufacturers in the [Trucks category](#). These machines were checked **577,525** times in 2024 (as of 1.11.2024).

Selection of new Trucks introduced in 2023-2024

MODEL	GVW	DRIVE TYPE	WHEEL BASE
Irizar ie truck 6x2	10 t	6x2	3,300 mm
DAF XB 190 FA Electric	16 t	4x2	3,250 mm



MODEL	GVW	DRIVE TYPE	WHEEL BASE
Iveco X-WAY ARTIC AS440X49T HR ON+	18 t	4x2	3,650 mm



Iveco EURO CARGO CONSTRUCTION ML180E32	18 t	4x2	3,690 mm
--	------	-----	----------



MAN TGS 18.440	18 t	4x2	3,600 mm
--------------------------------	------	-----	----------



Renault RT E-TECH T – T4x2	18 t	4x2	3,900 mm
--	------	-----	----------



Hyundai XCIENT Fuel Cell Truck 6x2	27 t	6x2	5,330 mm
--	------	-----	----------



Ford 3548T DC	32 t	6x4	3,800 mm
-------------------------------	------	-----	----------



Peterbilt 579EV	37 t	6x4	4,830 mm
---------------------------------	------	-----	----------



Peterbilt 589 80" High Roof	50 t	4x2	5,840 mm
---	------	-----	----------

Find the rest of 2023-2024 Trucks on [LECTURA Specs >>](#)

The heavy machinery inspection process in detail

By **Dr. András Daniel Gyimesi**, Sales Hungary LECTURA GmbH

Inspections of heavy machinery are not just routine check-ups; they are essential for ensuring safety, maximising value, and preventing costly breakdowns. Dr. András Daniel Gyimesi, an industry expert with nearly two decades of experience, digs into the intricacies of this critical process. From meticulously reviewing documentation to prioritising components based on safety and repair costs, Dr. Gyimesi offers a comprehensive guide that highlights the importance of detailed inspections. Whether you are a machine owner, buyer, or inspector, understanding these key steps can make all the difference in maintaining and evaluating heavy machinery.

Key steps in a comprehensive inspection

It's hard to present a generally applicable step-by-step guide, as the field of mobile machinery covers so many varieties. But very broadly I can give the following rule: Checking the documentation and the configuration is always the first step. In many cases, a missing certificate or other documentation can make it so difficult to keep a machine in operation and to sell it. The configuration can be so diverse in many machine categories, and that can seriously affect the value of the machine. After reviewing the documentation and configuration, we need to check the machine itself, step by step from the operating stations/cabs, through the hydraulics, engine, special equipment to the chassis and mechanical joints, all the way to the suspension parts. All the noticeable defects can affect the value of the machine, but there are defects that can cause danger during operation. These are the most important ones.



András Daniel Gyimesi, Sales Hungary LECTURA GmbH
Image source: LECTURA GmbH

Prioritising critical components

The priority is always influenced by safety – safe working conditions, and of course the costs of repair. For example, a defect of a light fixture, or a mirror has less effect on the safe operation than a safety switch or limit switch, although they can both be managed with a relatively small cost. But if we talk about a worn swing bearing or winch brake, we can see they are costly to repair and the machine safety can be heavily compromised. As a machine owner/buyer, or as a financial company you want to know what is the cost to keep the machine in safe working condition, or in the worst cases, what you should replace to get the machine back to a marketable condition. It's always better to place your machine on the market when you can say: "it is ready to work", and not "sold as-is".

The most common issues and defects

During my almost 20 years of inspector prac-

tice (I am working as an official safety inspector as well) I saw many variations of improper maintenance and badly worn out machines. But the worst are the errors and defects resulting from Aber's (the owner's ???) irresponsibility. Eliminated safety switches, unprofessional welding or other repairs on key support structures or safety elements also occur frequently. Every machine is different and every operator/maintainer is different too.

Following the latest standards and regulations

I am a member of several associations and chambers, where I take part in trainings about the regulations and the recent trends. I am also working as an expert for the Accreditation Authority, where there are mandatory trainings. I am also a member of the MEVAS inspector network, where I do a lot of collaboration with Wolfgang and Chris Bühn regarding special equipment features or in-



Inspection of a crane
 Image created by Midjourney



Inspection of an excavator
 Image created by Midjourney

spection procedures. But the most effective way to keep myself updated is to be on sites between and under the machines and continuously learning from the real world.

Identifying significant issues during an inspection

There were several issues during my practice from broken swing bearing on a mobile crane to a cracked boom on a tower crane or excavators with cracked and not professionally welded booms or totally worn out bushings. Believe me, every month brings a machine which can surprise me too. The worst cases were when I realised that the machine is manipulated and probably stolen. I had a few cases during the last 10-15 years. It is hard to communicate about that with the owner or the customer, not to mention the authorities...

The most useful tools, technologies and software

From the documentation side I try to keep it simple. Of course some organisations or

customers have their own system for inspection or keeping machine data, but for me the traditional office products are the best and a good camera to make good photo documentation. Of course, it is essential to use various diagnostic software and tools for modern machines. I have them for some brands, but sometimes I have to ask for help from the official representation if I need data in connection with a highly automated machine...For lifting equipment I can use my digital scales / load cells to perform load tests, and I usually have my set of hand tools with me to get access to the compartments...The expansion of the tool park never stops, there is always a selected tool for an engineer that he wants to acquire.



Komatsu "Agriculture & Silage" wheel loaders

Simple, reliable, and safe - Komatsu's 'Agriculture & Silage' wheel loaders are the perfect solution for loading and material handling, whether for contractors or large-scale farming operations. Equipped with durable safety features, they ensure comprehensive protection for both the operator and the machine. Special attention has been given to comfort: the Komatsu SpaceCab™ comes with air-conditioning and a high-level air intake, providing a comfortable and efficient working environment.



Wirtgen | Widening of the Ruta 5 highway from Montevideo to the Brazilian Border



Jahuer Flores, foreman from Berkes-Pietroboni, sees advantages in the stringless 3D control of the paving process: 'It makes it easier to operate the machines according to the plans, and the work is easier because there's more room on the site. We've also had positive experiences with the 3D system when it comes to the IRI.'

Image source: Wirtgen Group

Efficient concrete paving solutions from Wirtgen ensure the success of a road construction project in Uruguay

One of the five most important Uruguayan national highways connecting to the heartland begins in the capital city, Montevideo. The 'Five Fingers' link the larger cities to the capital and are the most important arterial routes in the country. One of these is the Ruta 5, which heads north to the city of Rivera on the border with Brazil.



Slipform pavers and texture curing machines from Wirtgen carried out the precision concrete paving work during the widening of the Ruta 5, one of Uruguay's most important national highways.

Image source: Wirtgen Group

Up to now, there has only been one lane in each direction. but now, the northbound and southbound lanes of a 75 km section of the highway are being doubled to two lanes. The project involves the construction of the new traffic lanes and rehabilitation of the existing road surface. Four contractors were commissioned to carry out the construction project. The equipment deployed for the project included three slipform pavers SP 64 and two texture curing machines TCM 180 from Wirtgen and a JD 318G skid steer loader from John Deere.

Optimised paving process with DBI

When constructing concrete roadways, the reinforcement in the form of dowel baskets or steel rebar mats is frequently pre-placed ahead of the machine. Considering the terrain, this would, however, have been extremely time-consuming. The pre-placement process considerably limits the space available on the construction site and hinders the manoeuvring of construction vehicles on the site. When the reinforcement is in place, this means that the concrete supplied for the

paving work can only be delivered from the side. Here, the use of the integrated dowel bar inserter (DBI) on the SP 64 brings numerous advantages. Both the dowel bars and the longitudinal joint tie bars are placed automatically across the entire paving width. This increases process reliability, as the dowels and tie bars can always be inserted at exactly the right locations. The concrete can be offloaded and evenly spread immediately in front of the machine. Construction vehicles such as the tipper trucks supplying the concrete have more space to manoeuvre. 'With this machine, we can achieve a much higher overall level of productivity than with our earlier method of paving the concrete with vibrating screeds.', says Sebastián Trujillo, machine operator from R & K – Berkes, summing up the advantages of the SP 64.

Cutting-Edge Technologies with 3D Control

Traditionally, slipform pavers are controlled by mechanical scanning of previously installed stringlines. In contrast to this, when using a virtual stringline for 3D control, the height



The texture curing machine TCM 180 followed on directly behind the SP 64 and produced the desired texture for the concrete road surface. In addition, a dispersion was simultaneously applied to prevent premature drying of the surface and edges.
Image source: Wirtgen Group



Please click here to watch the video.

and positioning data for the line to be paved are contained in a digital terrain model. Two prisms are typically installed on the slipform paver, both of which have line-of-sight contact with a total station and reflect its laser beam. The total station determines the position of the prism in three dimensions and transmits it to the machine's control system. In combination with the inclination sensors on the machine, this enables extremely precise control of the paver's height and position.

More room on the construction site

In comparison to control by a physical stringline, a virtual stringline offers a number of benefits: The paving crew on the Ruta 5 highway was able to move freely around the construction site, and there was more room to manoeuvre the machines and construction vehicles. At the same time, the drivers of the tipper trucks delivering the concrete didn't need to think about a stringline being in the way. They were able to drive right up to the slipform paver to offload the concrete anywhere on the site. The time consuming detours to avoid the stringline when leaving the site were also no longer necessary. Apart from the better site logistics, the project managers also made a special mention of the outstanding IRI they were able to achieve

with the system. The International Roughness Index (IRI) describes the evenness of the road surface.

Project details

Widening of the existing road from one lane to two in each direction. Construction of the new lanes and the rehabilitation of the existing road surface.

Machines deployed

Wirtgen:	3x slipform pavers SP 64 with DBI and STBI 2x texture curing machines TCM 180
John Deere:	JD 318G skid steer loader

Construction project

Overall length:	75 km
Section 1:	Peaje Mendoza – City of Florida: 30 km
Section 2:	City of Florida – Sarandí Grande: 45 km
Overall paving width:	15.6 m
Paving width per lane:	3.9 m bis 5 m
Paving height:	220 mm
Insertion of steel reinforcement integrated on the machine Dowels and tie bars	

AI Meets Vehicle Sales: Dilizy's Unified Platform Accelerates Dealership Efficiency and Customer Experience

In a rapidly evolving vehicle industry, Dilizy is setting a new standard by streamlining the buying and selling process for vehicle dealers and service providers. This AI-driven platform integrates ERP, DMS, and CRM capabilities to tackle the challenges of inventory management, lead generation, and customer service in one cohesive ecosystem. Julia Rykovska, CEO of Dilizy, shares how the platform unites verified dealers and trusted service providers, automating complex tasks and creating opportunities in sectors beyond passenger vehicles—from logistics to heavy machinery equipment—by simplifying workflows and improving efficiency through artificial intelligence.



Julia Rykovska, CEO West Auto Hub
Image source: West Auto Hub



Dilizy not only analyses data but also predicts actions
Image source: West Auto Hub

Patrik Eder: What is Dilizy, and what primary problem does it aim to solve?

Julia Rykovska: Dilizy helps to sell vehicles faster by bringing together dealers and service providers within a single AI-ecosystem. It's an ERP+DMS+CRM system powered by artificial intelligence, which unites vehicle dealers and service providers, automating processes to simplify transactions. It addresses the complexities of managing auto inventory, handling leads, and facilitating client and service interactions through a unified platform.

PE: Who is the target audience for Dilizy, and what industries can benefit the most from it?

JR: Dilizy's target audience includes vehicle dealers and service providers catering to the automotive industry. The primary beneficiaries are dealers, as well as industries such as logistics, financial services, insurance, car rentals, and providers offering auto repair, cleaning, and detailing services. To expand Dilizy's reach beyond passenger vehicles, there is an opportunity to engage industries such as Loaders and Agricultural Machinery. By broaden-

ing its AI-driven ERP+DMS+CRM capabilities, Dilizy could help streamline inventory, logistics, and customer management for clients handling heavy machinery and equipment. This approach would be particularly valuable for businesses managing fleets of agricultural equipment or loaders, where complex inventory and operational needs often require more customised and robust solutions.

PE: In what ways does Dilizy stand out from other data management tools in the market?

JR: 1. Dilizy stands out by connecting verified dealers and trusted service providers to accelerate the car buying and selling process. Additionally, it integrates artificial intelligence for automated inventory management, vehicle and counterparty verification, vehicle valuation, ad generation, and CRM, bringing all communication channels together.

2. The Dilizy AI assistant is specially designed to streamline workflows by performing tasks based on voice commands. It can automatically execute actions like "Publish an ad," "Lower the price," answer questions such as "Why aren't these cars



Dilizy = ERP+DMS+CRM system powered by artificial intelligence
Image source: West Auto Hub

selling?" or, with calendar access, "Book a meeting with a client." This significantly reduces time spent on routine processes, making them faster and more efficient.

3. The platform also offers personalised marketing solutions, including marketplace publication and the creation of individual websites and mobile apps.

PE: How does Dilizy leverage AI to provide insights and analytics for its users?

JR: Dilizy includes a business intelligence (BI) module powered by AI, which not only analyses data but also predicts actions. It helps users make informed decisions, especially through AI-based vehicle screening, market analytics, and pricing optimization.

PE: Can you explain the architecture of Dilizy? How does it handle data storage and security?

JR: In Dilizy, each dealer receives their own instance of the system, deployed in the cloud, fully isolated from other clients, with a separate database, media storage, and all customer data stored on encrypted hard drives. The security of the servers is maintained by a team of professional DevOps specialists.

PE: Are there any limitations or challenges when integrating Dilizy with existing systems?

JR: One of the potential challenges when integrating Dilizy with existing systems is ensuring data compatibility and security. However, Dilizy supports a personalised approach, which helps to adapt the integration to the needs of each business.

PE: How do you gather user input for future developments or improvements to Dilizy?

JR: Dilizy actively engages with users at specialised conferences and through direct communication. They regularly hold meetings to discuss customer needs and track market trends to implement relevant updates.

PE: What future features or updates are planned for Dilizy?

JR: Dilizy is planning additional updates, including enhancements to the AI assistant, which will execute voice commands faster and more accurately and automate routine processes, such as ad publishing, meeting scheduling, and price management, for even more efficient sales management.

4WD Tractors



LECTURA Specs currently counts over **14,500** machinery models from **60** manufacturers in the [4WD Tractors](#) category. These machines were checked **2,464,303** times in 2024 (as of 1. 11. 2024).

Selection of new 4WD Tractors introduced in 2023-2024

MODEL	ENGINE POWER	MAX TORQUE	WEIGHT
Yanmar SM475	55.4 kW (74 hp)	-	2,745 kg
Zoomlion RN904Pro	66 kW (81 hp)	-	4,300 kg



MODEL	ENGINE POWER	MAX TORQUE	WEIGHT
 Claas AXOS 240	72 kW (103 hp)	406 Nm	4,080 kg
 Carraro AF 2.105 N	75.3 kW (103 hp)	416 Nm	3,050 kg
 Kioti HX1151	86 kW (115 hp)	-	4,640 kg
 New Holland T5.120 DC	88 kW (120 hp)	551 Nm	5,500 kg
 McCormick G 165 MAX II	116 kW (157 hp)	691 Nm	6,250 kg
 Fendt 620 Vario Profi	165 kW (224 hp)	950 Nm	7,740 kg
 Case IH Puma 260 AFS Connect	191 kW (260 hp)	1,249 Nm	8,625 kg
 John Deere 9RX 830	681 kW (913 hp)	4,234 Nm	38,100 kg

[Find the rest of 2023-2024 4WD Tractors on LECTURA Specs >>](#)

World's Top 10 Biggest Tractors

By [Patrik Eder](#)

Tractors are well-known heavy machines designed to deliver high tractive force at low speeds. Thanks to this ability, tractors are suitable for a wide range of agricultural or even construction works such as tillage, ploughing, harrowing, forestry applications or landscaping. The biggest tractors are equipped with powerful engines rated at hundreds of horsepower in order to provide enough force to haul large trailers and other heavy agricultural equipment/attachments. These machines

are used on vast farming areas that measure hundreds up to thousands of square kilometres. Let's have a look at the Top 10 biggest tractors rating based mainly on rated engine horsepower but also other factors such as dimensions and weight were taken into account. Please keep in mind that the majority of tractors that appear in the ranking are custom-made. Nevertheless, some of the machines such as John Deere, Fendt or MeriCrusher are commercially available.



Image Source: glen_lloyd – [The Combine Forum](#)

10. Rite 707

Rite 707 holds the last position in our Top 10 ranking of the biggest tractors. This great American tractor was built in Great Falls, Montana, by Dave and John Curtis, who owned Rite by Curtis brand, by a fortunate series of events. The two brothers started selling Wagner tractors in 1954 that were originally designed for industrial applications. The idea of creating a farm tractor came one day, when one of their customers asked them to build a 425 hp (317 kW) tractor. Based on their experience with the Wagner's technical problems, they managed to design a new transmission layout to cope with field work and also contracted a local engineering company to help them with the manufacturing process. This is how they started to build tractors for agriculture. At the time of the launch, their Rite tractor was described as the first to offer an Allison automatic, infinitely variable speed, mechanical transmission. The model features a very powerful 700 hp (520 kW) Detroit Diesel engine.

	Power
1. Big Bud 16V-747	1100 hp (820 kW)
2. Big Bud 950/50	950 hp (710 kW)
3. John Deere 10X 890 „Copy Cat“	890 hp (663 kW)
4. Rite 750 Earthquake	850 hp (625 kW)
5. John Deere 9RX 830	830 hp (610 kW))
6. ACO 600 Oubaas	820 hp (612 kW)
7. MeriCrusher MT-700	768 hp (565 kW)
8. Big Bud 740	740 hp (544 kW)
9. CASE IH Steiger 715 Quadtrac	715 hp (527 kW)
10. Rite 707	700 hp (520 kW)

Image Source: [CASE IH](#)

9. CASE IH Steiger 715 Quadtrac

The CASE IH Steiger 715 Quadtrac is one of the largest tractors in the world, produced by CASE IH and known for its robust power and efficiency. Designed to tackle demanding farming tasks, this tractor features a four-track drive system that offers excellent traction and stability on various terrains. The Steiger 715 Quadtrac exemplifies the engineering capabilities of CASE IH, providing a reliable and high-performance solution for large-scale agricultural operations. The Steiger 715 Quadtrac reflects CASE IH's focus on meeting the needs of modern agriculture with durable and efficient machinery.

[Get all technical specifications](#)

Image Source: Brad Johnson – [Pinterest](#)

8. Big Bud 740

Another successful model from the Big Bud family, the 740 farm tractor, that holds the 8th position in our Top 10, was produced from 1987 until 1990, with a standard cabin. This Big Bud 740 is indeed...big: has a tank capacity of 2,650 liters, 23.2 L6 cylinders, weighs no less than 34.02 tons and, most importantly is powered by a really huge and powerful diesel engine that can produce up to 740 hp which turn it into a beast on the fields. The 4-wheel-drive with dynamic power distribution between the axles, the transmission without synchronization, and the large number of forward gears make it a very heavy tractor suitable in difficult terrains, that has been very appreciated by farmers around the world.

Image Source: [MeriCrusher](#)

7. MeriCrusher MT-700

Number 7 on our rank, the MT-700 model is a very special piece of tractor and not because of its aerodynamic design, but rather for its ability to operate under conditions where conventional tractors lose power and traction. And it has the right equipment to do so: a high engine with power of 768 hp (565 kW) and the extreme duty mechanical power take-off that allow it to work faster on the field with lower fuel consumption per hectare, which makes him one of the most efficient crawler tractors on the market. But operational efficiency is not the only trait of this great tractor. MeriCrusher MT-700 is also versatile and adaptable. Its hydrostatic drive makes it possible to adjust driving speed steplessly from 0-18 km/h and the double acting, independently controlled lift arms allow for crusher levelling during work.

[Get all technical specifications](#)

Image Source: [Matthias Mumme/traction](#)

6. ACO 600 Oubaas

The unique ACO 600 Oubaas model was built in 1994 by Alph and Koos Coetzer in South Africa and sold to one of the biggest farms there. Although today holds the 6th place in our Top 10, at the time of the launch and a lot of time after that, this legendary model was considered the most powerful tractor ever built in (small) serial production. And for a good reason: the V12 ADE biturbo Mercedes engine delivered 612 kW / 820 hp to a Twin Disc powershift transmission, which made it perform in big style on the challenging fields in Africa. The legendary ACO series of tractors have been servicing farms across South Africa for more than 30 years. However, with the closing of the ACO factory, the tractors have been, unfortunately, unsupported.



Image source: [John Deere](#)

5. John Deere 9RX 830

The John Deere 9RX 830 is the largest tractor in John Deere's series production lineup, built to handle demanding agricultural tasks. It has a four-track system designed to offer good traction and stability on different terrains. The 9RX 830 is designed to meet power and efficiency needs, making it suitable for challenging field conditions. Its engineering and durable components aim to provide reliable performance for large-scale farming operations, aiming to increase productivity and reduce downtime. This tractor reflects John Deere's approach to addressing the needs of modern agriculture with sturdy and efficient equipment, enhanced with smart technology.

[Get all technical specifications](#)



Image Source: Marcus Pasveer – [Traktor](#)

4. Rite 750 Earthquake

Number 4 on our podium, the American Rite 750 Earthquake tractor is another successful model built by Dave and John Curtis that owned Rite Tractors. This specific model, which can be seen today at farm shows in the United States, is one of the biggest agricultural tractors from the total of 38 that D.L. Curtis Co. has built since 1973. The number 750 inside of the name comes from the number of horsepower that this model initially had. The tractor later received a booster, a reworked 850 hp (630 kW) Detroit Diesel engine and was nicknamed Earthquake to express how performant it was. By 2009, all 38 Rite tractors had been built with a variety of engines from Cummins, Caterpillar and Detroit Diesel to suit customers preferences, and in 2013 they could still be ordered by clients from all over the world.



Image source: iOWNaFERGUSON – [YouTube](#) (Screenshot)

3. John Deere 10X 890 „Copy Cat“

John Deere 10X 890 nicknamed “Copy Cat” is currently the 3rd biggest tractor in the world and it is a result of a collaboration between 2 high-power machine enthusiasts: Ashton Lewis and Bobby White from the USA. Ashton is the owner of the machine and asked his friend to help him convert an original model of John Deere 8960 manufactured in 1990 into its current form, based on a similar tractor rebuild by Bill Dietrich. That's why it's named “Copy Cat”, to honour the original that inspired the rebuild. The original price of the original tractor was \$141,736. To rebuild the machine, it was necessary to not only replace the engine unit but also to extend a number of components such as the hood or frame.



Image Source: JWR Marketing – [YouTube](#) (Screenshot)

2. Big Bud 950/50

The second biggest tractor in our Top 10 and the third from the Big Bud brothers included in the list, Big Bud 950/50 was restored and rebuilt in the 2000's by Big Equipment Company and it is one of the most powerful tractors ever built in the world. The base model for 950/50 was a Big Bud 525/50. To make it more powerful, the engineers installed in 2016-2017 a Caterpillar engine that delivered up to 1200 hp. In order to save fuel and to save the transmission, the engine was afterwards throttled to 950 hp. Auto steer is thus installed on the tractor.



Image Source: Rwsliyka – Wikipedia

1. Big Bud 16V-747

It comes as no surprise that the biggest tractor in the world is from the Big Bud Family. The largest from all the Big Bud’s built to this day, the Big Bud 16V-747 custom-made farm tractor was constructed in 1977, in Havre, Montana and is famous across the globe thanks to its amazing features: it weighs around 50 tons, twice the size of many of the largest production tractors in the world, has a 1,000 gallon (3.8 m³) fuel tank, and delivers up to 1.100 hp to do all the necessary hard work on the roughest fields. The tractor was built by Ron Harmon and the crew of the Northern Manufacturing Company and it featured a 16-cylinder Detroit Diesel engine that produced 760 horsepower. It was originally designed for the Rossi Brothers, cotton farmers in Bakersfield, California, who used the tractor for deep ripping for 11 years. The second owners, Willowbrook Farms, also used the tractor for deep ripping purposes. Today, Big Bud 16V-747 can be seen in Montana, only 60 miles from where it was originally manufactured. It is owned by the Williams Brothers that purchased the tractor in 1997 and brought it to their farm in Chouteau County, where they use it for cultivation purposes.

1. Big Bud 16V-747	1100 hp (820 kW)
2. Big Bud 950/50	950 hp (710 kW)
3. John Deere 10X 890 „Copy Cat“	890 hp (663 kW)
4. Rite 750 Earthquake	850 hp (625 kW)
5. John Deere 9RX 830	830 hp (610 kW))
6. ACO 600 Oubaas	820 hp (612 kW)
7. MeriCrusher MT-700	768 hp (565 kW)
8. Big Bud 740	740 hp (544 kW)
9. CASE IH Steiger 715 Quadtrac	715 hp (527 kW)
10. Rite 707	700 hp (520 kW)

Power

John Deere Operations Center™

Manage Construction Sites - Anytime And Anywhere



CLOSE TO OUR CUSTOMERS

THE FUTURE OF CONSTRUCTION SITE MANAGEMENT. John Deere Operations Center™ provides tools to help you plan, collect data, monitor and analyze the entire process chain on your construction sites. Including data-driven recommended courses of action and integrated maintenance schedules. The user-friendly dashboard can be accessed as a web-based tool or as an app on a mobile end device at any time. For more transparency, efficiency, and productivity.

 www.wirtgen-group.com/operations-center

In the Next Issue #19 March 2025

MAIN TOPICS
**Innovations
and Technological
Advancements**

Would you like to contribute
to the upcoming issue
(article, interview, job story)?

Please contact the editor **Patrik Eder**

p.eder@lectura.de
+420 739 692 087



For advertisement requests, please
contact **Iva Thiel**, Managing Director

i.thiel@lectura.de
+49(0) 911 430899-15

